

iBiotec[®] **NEOLUBE[®] F 350**

**NSF H1 ZERTIFIZIERTES
PRÄZISIONSSCHMIERÖL
FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE (IAA)
CODEX SCHMIERMITTEL FÜR DIE
PHARMAINDUSTRIE
FARBLOS, GERUCHLOS, GESCHMACKLOS,
OHNE ORGANOLEPTISCHE WIRKUNGEN
TEXTILINDUSTRIE, VERPACKUNGSINDUSTRIE,
KOSMETIK, PARFÜMERIEN
SCHMIERUNG VON
INFORMATIONS- UND ENERGIEÜBERTRAGUNGEN.
VERTRÄGLICH MIT ALLEN METALLEN,
DUROPLASTEN, THERMOPLASTEN UND
ELASTOMEREN**

BESCHREIBUNG

Fluid für Schmiervorgänge gering belasteter Präzisionsmechanismen und bei niedrigen Drehzahlen, aber hoher Taktzahl. Hinterlässt keine Flecken, ist geruchlos, geschmacklos. Totale chemische und biologische Trägheit. Antioxidativ, trocknet nicht, wird nicht ranzig. Vollkommen wasserbeständig. Apolar und hydrophob. Elektrischer Isolator. Montagearbeiten, Schmierung, Ausschalen, Strangpressen. Antihafmittel.

EINSATZBEREICHE

Schmierung von SULZER Webmaschinen.
Schmelze von Nähfäden.
Schmierung von Dosen, Spulmaschinen, Fadenführern.
Montage von O-Ring-Dichtungen, dynamischen oder statischen Dichtungen.
Montage von Wasserkastendichtungen.
Elastomer- und Gummischmierung.
Entformen von Leichtmetallen.
Montage von Elastomeren auf Metallkernen.
Reifengleiten auf Förderbändern.
Interne Kabelschmierung.
Nylon-Seilschmierung.
Schmierung von Teleskopmechanismen.
Schmierung von Nocken und Drückern in der Uhrenindustrie.
Schmierung von Foto-, Repro- und Bürogeräten.
Schneiden und Stanzen von Präzisionsteilen.
Schmierung von Schellen, Nietstiften, Gewindebaugruppen.
Schrauben, Achsen, Gestänge, Jalousieführungen, Rollläden.
Schlösser, Angeln, Scharniere.
Schmierung von chirurgischen Instrumenten, Krankenhausausrüstung.
Entformen von verdichteten Pulvern.
Herstellung von Arzneimitteln, Verkapselung.
Entformen von Lebensmitteln, Zwieback.
Schmierung von Präzisionsmechanismen, elektrische Haushaltsgeräte.
Behandlung von Luftfiltern.
Schutz von Klemmen, Niederspannungskontakten.
Schmierung von Zählern, Schaltern, Relais.
Schmierung von Riemenscheiben, Scheiben, Reißverschlüssen.
Schmierung von Kugellagern (die nicht gefettet werden können), Schaltern auf Hochspannungs-Leistungstransformatoren.
Ölen nach halbjährlicher Kontrolle von Tauchblöcken.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Spray einige Augenblicke lang von unten nach oben schütteln. Mit einem Abstand von 15 bis 25 cm auf die zu behandelnden Oberflächen sprühen, abhängig von der Größe.

Das Spray ist in allen Positionen verwendbar.

[Laden Sie das technische Datenblatt herunter](#)

TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES SCHMIERÖLS			
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINH EIT
Erscheinung	Aussehen	Flüssig	nm
Farbe	Visuell	Farblos	nm
Geruch	Olfaktorisch	Geruchlos	nm
Dichte bei 20°C	NF EN ISO 12.185	795	g/l
Art der Festschmierstoffe	-	Ohne	-
Grundölsorte	-	Mineralisch	-
Kinematische Viskosität Grundöl bei 40°C Grundöl bei 100°C	NF IN ISO 3 104	70 45	mm ² /s -1 mm ² /s -1
Sulfatasche	NF T 60.144	<0,01	%
Säurewert (Ia)	EN 14 104	<0,1	mg (KOH) /g

Flammpunkt (geschlossener Tiegel)	NF EN 22.719	220	°C
Selbstentzündungst emperatur	ASTM E 659	>280	°C
Gefrierpunkt	ISO 3016	- 28	°C
Verunreinigungen über 25 µ über 75 µ über 125 µ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml

LEISTUNGSMERKMALE

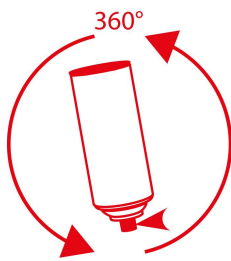
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINH EIT
Einsatztemperatur	-	-20 +200	°C
Korrosion Cu-Klinge 24h 100°C	ISO 2160	1a	Bewert ung
Verlust durch Verdampfung 22h bei 121°C	ASTM D 972	<2	% der Masse
Gehäusetest 4 Kugeln Durchmesser des Prüfeindrucks Schweißblast-Index	ISO 20.623 - ASTM D 2266	0,8 1800	mm daN
SRV-Test	ASTM D 5707	nm	Koeffiz ient
Elastomerquellversuch (Massänderung)	FTM 791	<0,005	%
Betriebsgeräuschunterdrückung	FAG MMG 11	2	Klassifi zierun g
Maximal zulässige Drehzahl	-	0,01	m/s-1

Beständigkeit gegen Wasserauswaschung bei 80°C	ASTM 1264	-5,8	%
Kaltstartmoment bei -20° C	ASTM D 1478-63	10	N.cm

*nicht gemessen oder nicht messbar

ZUSATZFUNKTION			
EIGENSCHAFT	STANDARD oder METHODE	WERT	EINH EIT
Brechungsindex bei 20° C	ISO 5661	1,4440	Index

PRÄSENTATIONS



Natürliches,
nicht entflammendes
inertes Gas
3 %

Im Aerosol
enthaltener Anteil
des Wirkstoffs
97 %



Nonfood Compounds
Program Listed H1
149260

Sprühdose
650 ml



Nonfood Compounds
Program Listed H1
149261

Kanister 20 L



Produkt für die Lebensmittelindustrie (IAA)

Teil eines HACCP-Ansatzes oder einer HACCP-Methode

Gefährdungsanalyse, Kritische Kontrollpunkte für ihre Verwendung

ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

NSF-Kategorie:

Schmierstoff H1 : geeignet für den Einsatz im Bereich von Lebensmittelherstellung. Einsetzbar als Korrosionsschutzmittel, Antihafmittel für Dichtungen an Tankverschlüssen, Schmiermittel für Materialien, die sich in Bereichen mit potenziellem Lebensmittelkontakt befinden.

Suchen Sie ein anderes Produkt?

